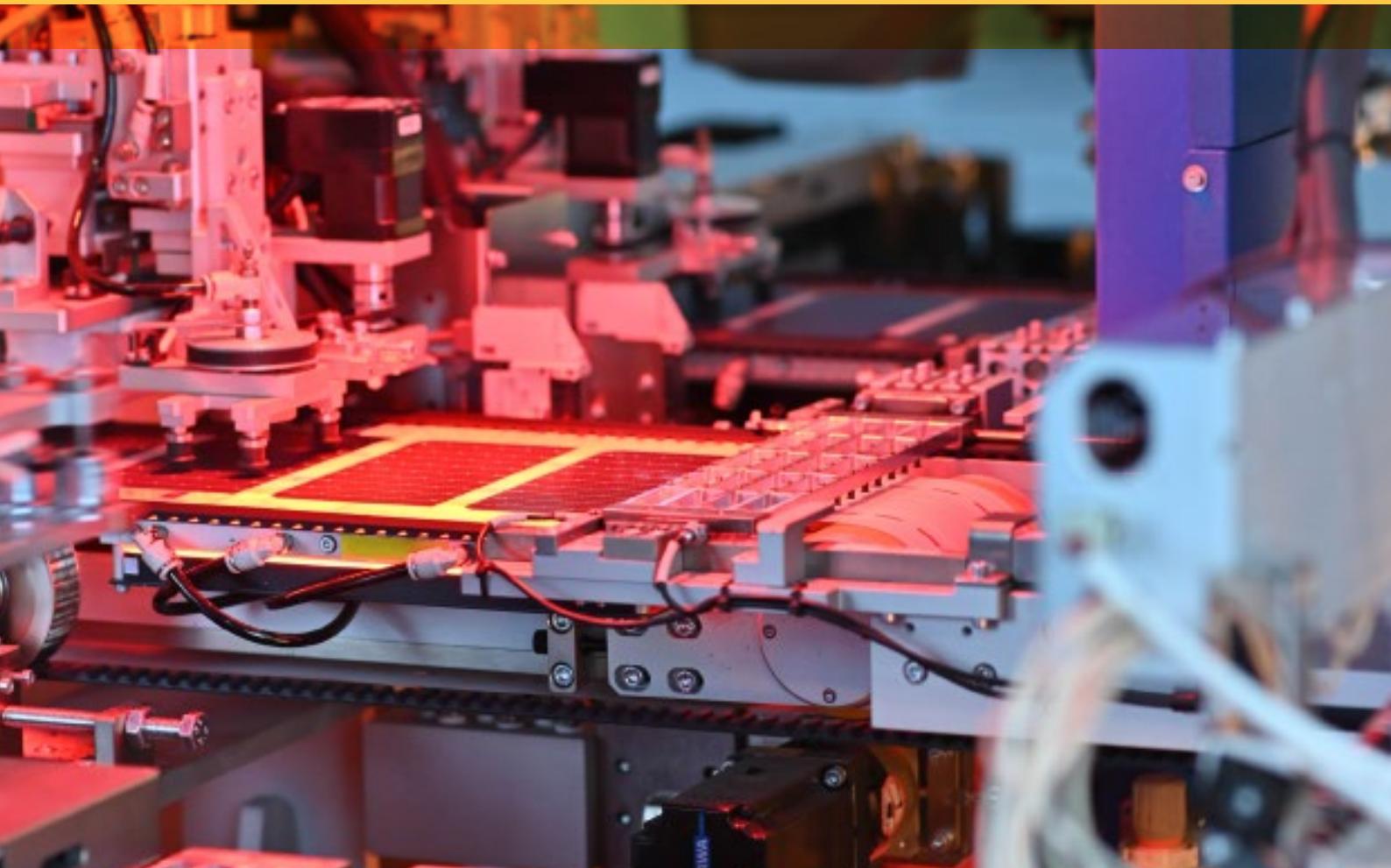




garantía, calidad y confianza
guarantee, quality and trust



www.exiomsolution.com



único fabricante español | only spanish manufacturer





índice

NUESTRA EMPRESA	04
OUR COMPANY	04
DATOS	06
DATA	06
FABRICACIÓN	07
MANUFACTURING	07
PRODUCTOS	08
PRODUCTS	08
CALIDAD	12
QUALITY	12
GARANTÍA	13
GUARANTEE	13
PRINCIPALES OBRAS	14
MAIN PROJECTS	14

nuestra empresa

our company

Con más de 12 años de experiencia en el sector de la energía fotovoltaica, Exiom Solution se ha convertido con el transcurso del tiempo en una empresa de renombre, consagrándose en el sector como una marca capaz de denotar garantía, calidad y confianza.

Con una presencia global más que apreciable, contamos con tres oficinas en España y otras seis localizadas en Francia, Portugal y China. Además, los proyectos en más de 40 países de los que hemos sido partícipes y los múltiples clientes satisfechos son nuestro mejor aval.

Tras más de una década avanzando con pasos

firmes y continuos, el crecimiento interanual no solo supone una muestra de nuestro carácter inconformista, sino a su vez un orgullo para todo el equipo con cada nuevo desafío completado. Motivo de ello es haber sido distinguidos en varias ocasiones por la estrategia de internacionalización llevada a cabo y capacidad de emprendimiento.

Exiom Solution es a su vez una empresa perteneciente a Exiom Group, compuesto por diferentes compañías del ámbito energético, así como del agroalimentario e inmobiliario. Para este, la diversificación es sinónimo de expansión, crecimiento, inversión y apertura.



With more than 12 years of experience in the photovoltaic energy sector, Exiom Solution has become a renowned company, establishing in the sector as a brand capable of denoting guarantee, quality and trust.

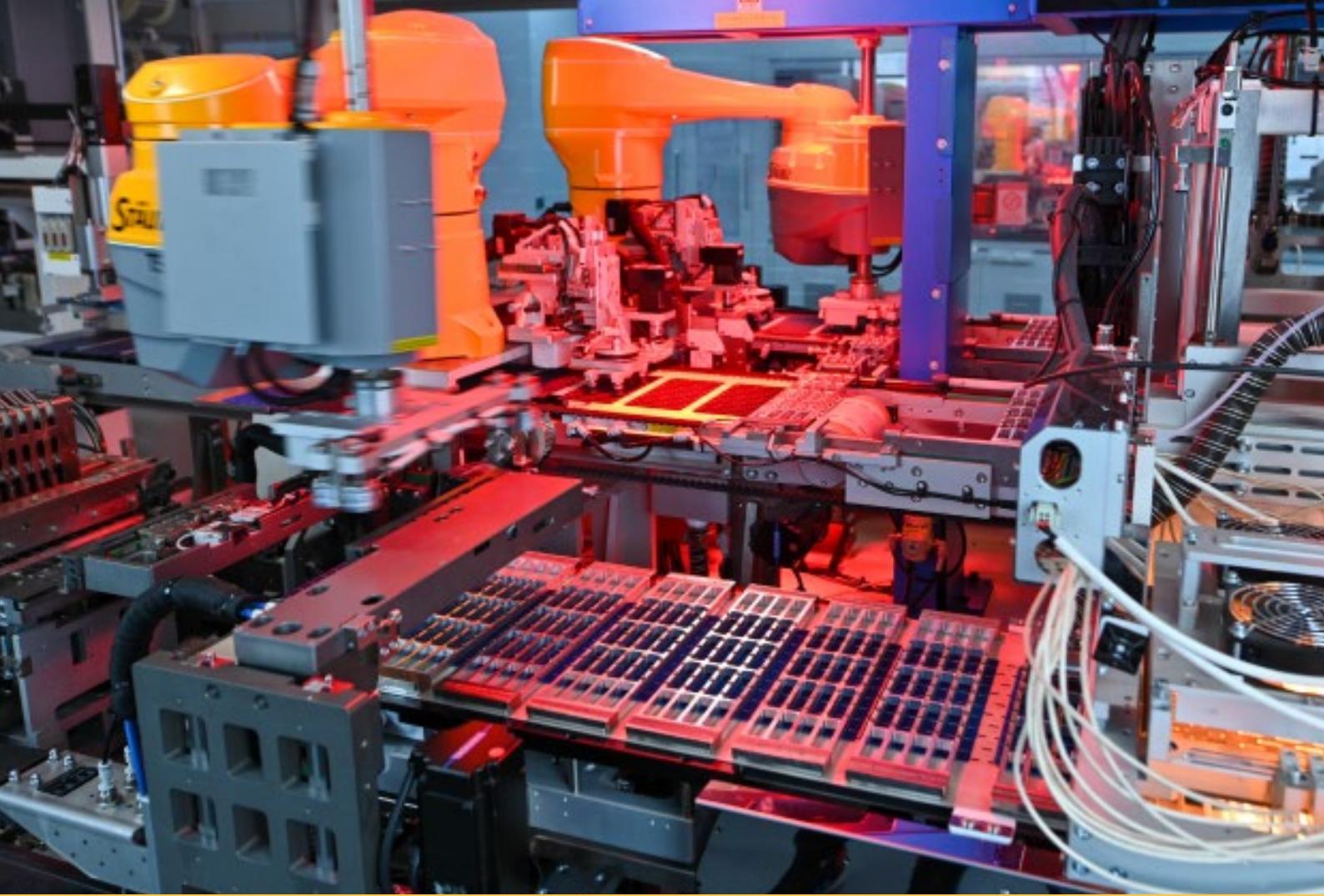
Worldwide present, we count with three offices in Spain and six more located in France, Portugal and China. In addition, the projects that we have been part in more than 40 countries and our multiple satisfied clients are the best proof of our experience. After more than a decade taking firm and continuous steps, our year-on-year growth is not only a sign of our non-conforming character, but is also a reason to be proud for the whole team with each challenge completed. As a result, we have been distinguished on several times for our internationalization strategy and entrepreneurial capacity.

Exiom Solution belong to the Exiom Group, formed by different corporations of the energy sector, as well as food and real-estate. For the Group, diversification is a synonym of expansion, growth, investment and openness.



*garantía,
calidad y
confianza
guarantee,
quality and
trust*





datos data

En los últimos años la energía solar fotovoltaica ha experimentado un auge nunca visto con anterioridad, pasando a convertirse en una de las principales fuentes de generación eléctrica a lo largo del mundo. Con una bajada en los costes de fabricación de los módulos de hasta un 90% en comparación con 2010, la solar es ahora la electricidad más barata de generar de la historia.

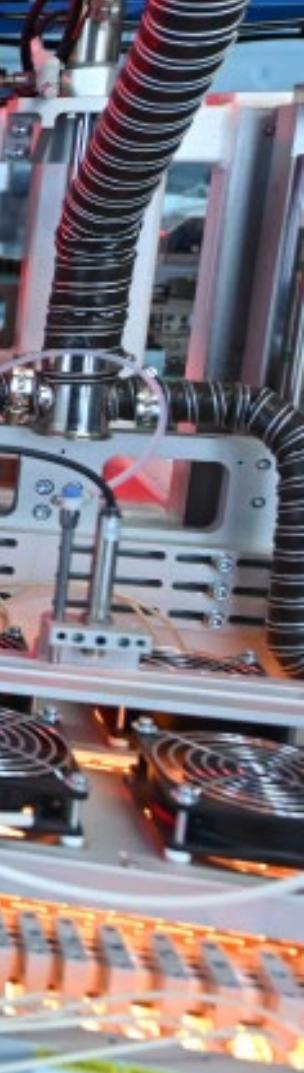
Esta bajada en el coste de los paneles ha tenido una repercusión significativa para nosotros, con una gran demanda que nos ha permitido alcanzar niveles de facturación crecientes cada año. Simultáneamente, nuestra plantilla también ha ido ampliándose con numerosas incorporaciones de personal, en una clara apuesta por el empleo como motor de crecimiento.

Todo ello se ha reflejado en nuestros resultados anuales, que desde los inicios de la compañía han sido claramente positivos y con los que simultáneamente nos hemos posicionado como una compañía con notoriedad, consideración y valoración favorable en el sector.

In recent years photovoltaic solar power has experienced a boom never seen before, becoming one of the main sources of energy generation throughout the world. With module manufacturing costs down by up to 90% compared to 2010, solar is now the cheapest electricity to generate in history.

This drop in the cost of panels has had a significant impact on us, with a high demand that has allowed us to reach increasing turnover levels every year. At the same time, our workforce has also been expanding with the incorporation of new personnel, in a clear commitment to employment as an engine of growth.

All this has been reflected in our annual results, which have been clearly positive since the company's origin and have simultaneously positioned us as a company with notoriety, consideration and favorable valuation in the sector.



fabricación manufacturing

De cara a garantizar un producto de alta calidad manteniendo un precio reducido, contamos con centros de producción en China con sistema europeo de calidad implantado. Actualmente disponemos de dos líneas de fabricación totalmente automatizadas ubicadas en la provincia de Jiangsu, con un tamaño que supera los 15000 metros cuadrados y que nos permiten alcanzar una capacidad anual de un 1 GW.

El proceso de fabricación se caracteriza por su tecnología de primera clase, con una mano de obra formada por técnicos expertos en el campo de la fotovoltaica y una amplia cadena de suministro global.

Contamos también con la maquinaria más moderna y automatizada, capaz de soldar células fotovoltaicas de entre 156 y 210 mm, alcanzando capacidades de producción de 6400 unidades/h.

In order to guarantee a high-quality product at a reduced price, we have production centers in China with a European quality system in place. We currently have two fully automated manufacturing lines located in Jiangsu province, with a size of over 15,000 square meters, which enable us to reach an annual capacity of 1 GW.

The manufacturing process is characterized by world-class technology, with a workforce of technical experts in the field of photovoltaics and an extensive global supply chain.

We also have the most modern and automated machinery, capable of welding photovoltaic cells between 156 and 210 mm, reaching production capacities of 6400 units per hour.

De misma manera, contamos con múltiples equipamientos para inspeccionar y controlar la calidad de los productos fabricados, como máquinas de test de electroluminiscencia o de curvas IV, capaces de detectar cualquier pequeño defecto en el producto final.

Nuestra diferenciación como fabricantes de módulos reside en el control de cada eslabón de la cadena, desde la selección de cada componente -entre los mejores de todo el mundo- hasta la inspección cualitativa y cuantitativa de lo manufacturado de acuerdo a las normativas internacionales.

De esta manera conseguimos para nuestros clientes un producto con una relación calidad precio que les permita una amortización acorde a la garantía y una rentabilidad en consonancia a la inversión.

Likewise, we have multiple equipment to inspect and control the quality of the manufactured products, such as electroluminescence or IV curve testing machines, capable of detecting any small defect in the final product.

Our differentiation as a module manufacturer lies in the control of each link in the chain, from the selection of each component - among the best in the world - to the qualitative and quantitative inspection of the manufactured product in accordance with international standards.

In this way, we can provide customers a product with a quality-price ratio that allows them an amortization and profitability in line with the investment.

productos products

MONOCRISTALINO MONOCRYSTALLINE

Esta clase de paneles de color negro ofrecen una potencia superior al resto. Adecuados para climas inestables, absorben mejor la radiación solar. Disponemos con modelos que alcanzan el 21,5% de eficiencia, cifra muy cercana al máximo teórico que es capaz de alcanzar esta tecnología. Contamos con células de múltiples tamaños, incluyendo las de última tecnología de 210x210mm, así como también de 182x182mm, 166x166mm y 158x158mm.

(Todos nuestros paneles incorporan tecnología PERC (Passivated Emitter Rear Cell) que, mediante la inclusión de una capa reflectante en la parte trasera del panel, logran un mayor aprovechamiento de la radiación solar y una temperatura menor. Además, esta tecnología también

permite una mejor disipación del calor, lo que supone un mayor rendimiento evitando sobrecalentamiento.)

(También disponemos de modelos MonoBlack, con marcos negros, Y TotalBlack, que cuentan con la última tecnología para cubrir de negro las busbar (Busbar Covered). Esto permite que el panel entero sea de color negro, lo que supone un avance muy novedoso en cuanto a la estética de las placas, pudiendo así conseguir que el panel tenga un color uniforme. Debido a ello, este tipo de paneles son muy adecuados para instalaciones domésticas o locales comerciales, donde aportan una destacable presencia estética.)



These panels with black color have a higher power than the rest. Suitable for unstable climates, they absorb solar radiation better. We have models that reach 21.5% efficiency, a figure very close to the theoretical maximum that this technology is capable of reaching. We offer cells with different sizes, including the latest technology of 210x210mm, as well as 182x182mm, 166x166mm and 158x158mm.

(All our panels incorporate PERC (Passivated Emitter Rear Cell) technology which, through the inclusion of a reflective layer on the back of the panel, achieves a better use of solar radiation and a

lower temperature. In addition, this technology also allows a better heat dissipation, which means a higher performance avoiding overheating).

(We also have MonoBlack models, with black frames, and TotalBlack, which have the latest technology to cover the busbar in black (Busbar Covered). This allows the entire panel to be black, which is a very innovative advance in terms of the aesthetics of the plates, being able to have a uniform color panel. Because of this, this type of panels are very suitable for domestic installations or commercial premises, where they provide an outstanding aesthetic presence).



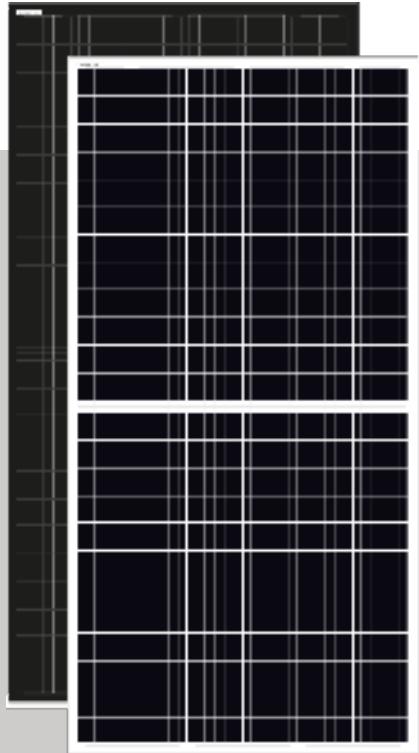
*todos
nuestros
paneles
incorporan
tecnología
PERC*

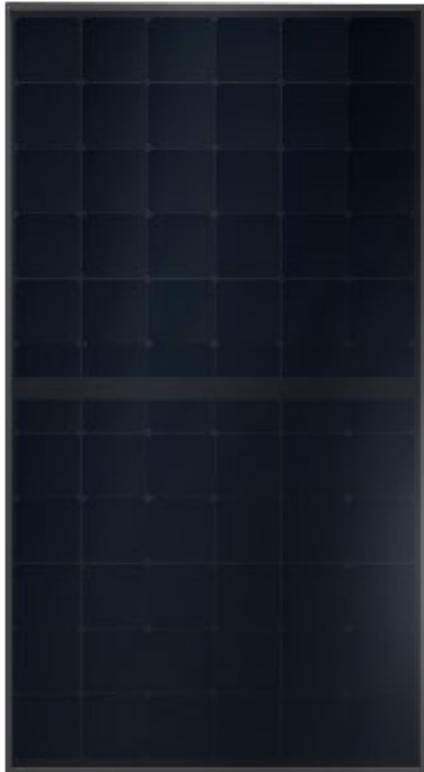
*all our
panels
incorporate
PERC*

HALF CELL

Los modelos Half Cell permiten alcanzar más altas potencias mediante sus células solares partidas. De esta manera, el panel queda dividido en dos mitades, con el 50% de capacidad cada una. Esto reduce las pérdidas de corriente transportada y asegura una producción continua ante sombreados parciales del módulo.

Half Cell models allow higher powers to be achieved through their split solar cells. In this way, the panel is divided into two halves, with 50% capacity each. This reduces the losses of transported current and ensures continuous production in the event of partial shading of the module.





IBC

Con La tecnología IBC (Interdigitated Back Contact) cuenta con un complejo diseño sin contactos visibles sobre la parte frontal de las células. De esta manera, hace que la pérdida por sombreado que causarían los mismos sea nula, logrando máximos de eficiencia de hasta el 22,3%.

Además, estos paneles son ideales para la integración fotovoltaica, debido a su color uniforme y su acabado all black

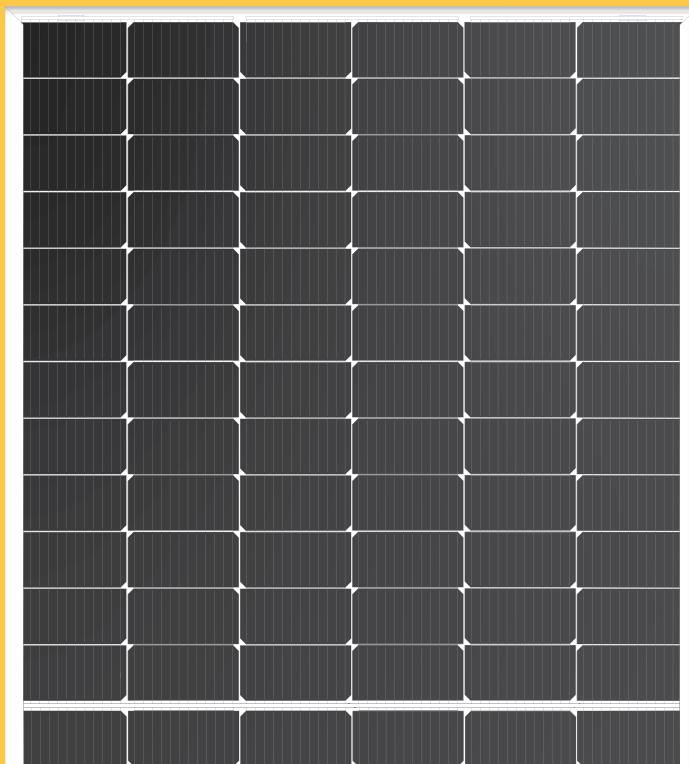
IBC (Interdigitated Back Contact) technology has a complex design with no visible contacts on the front of the cells. This completely reduces shading losses, reaching maximum efficiency levels of 22.3%.

In addition, these panels are ideal for photovoltaic integration, due to their uniform color and all black finish.

POLICRISTALINO POLYCRYSTALLINE

Característicos por su color azulado, su eficiencia es menor que la de los modelos monocristalinos pero su coste y velocidad de fabricación también es más reducido. Ideales para climas cálidos, absorben el calor a una mayor velocidad y se ven afectados en menor medida por el sobrecalentamiento.

Characterized by their bluish color, their efficiency is lower than that of monocrystalline models but their cost and manufacturing speed is also inferior. Ideal for hot climates, they absorb heat at a higher rate and are less affected by overheating.



HJT

Los modelos HJT (Hetero-Junction Technology) permiten combinar las ventajas de las células de silicio cristalino y amorfo, logrando con ello alcanzar mejores grados de eficiencia, durabilidad y protección anti-degradación. Además, con propiedades mejoradas de absorción del espectro solar, logran un mejor funcionamiento que otras tecnologías en altas temperaturas o condiciones de baja luminosidad.

HJT (Hetero-Junction Technology) models combine the advantages of crystalline and amorphous silicon cells, achieving better levels of efficiency, durability and anti-degradation protection. With improved solar spectrum absorption properties, they perform better than other technologies in high temperatures or low light conditions.

calidad quality

Los módulos fotovoltaicos Exiom de alta calidad están sujetos a una serie de requisitos para suministrar la potencia nominal; asimismo, son seguros y duraderos. En este sentido, con los servicios de ensayos, mediciones e inspecciones de las diferentes compañías certificadoras, podemos asegurar plenamente la calidad de nuestros módulos.

Todos los módulos Exiom se someten a los más rigurosos controles, verificaciones automáticas, simuladores e inspecciones visuales de los materiales, antes, durante y después del

proceso de fabricación para garantizar la calidad de las materias primas que se obtienen de terceros, eliminar cualquier material defectuoso y chequear el buen estado del embalaje en el que son almacenados.

Todos los módulos fotovoltaicos cuentan con la declaración de conformidad CE (Directiva CE 2004/108/CE de Compatibilidad Electromagnética y Directiva 2006/95/CE de Baja Tensión). Además, de la cualificación de la seguridad de los módulos fotovoltaicos (IEC61730) y del diseño y homologación (IEC61215)



Exiom high quality photovoltaic modules are subject to a series of requirements in order to supply nominal power; likewise, they are safe and long-lasting. In this respect, with the test services, measurements and inspections from the different certifying companies, we can fully assure the quality of our modules.

All Exiom modules undergo the most rigorous controls, automatic checks, simulators and visual inspections of the materials, before, during and after the manufacturing process so as to guarantee the quality of the raw materials

that are obtained from a third party, eliminate any defective material and check the good condition of the packing in which they are stored.

All photovoltaic modules include the ECC conformity declaration (Directive 2004/108/ ECC of Electromagnetic and Managerial Compatibility and Directive 2006/95/ECC of Low Tension) in addition to the photovoltaic module safety (IEC61730) and the design and homologation ones (IEC61215)

garantía guarantee



Respaldado por las continuas mejoras incorporadas en nuestros procesos de calidad y auditorías, Exiom ofrece una garantía del producto y una garantía de rendimiento.

El Departamento de Calidad realiza un control continuado, tanto a las materias primas con las que se fabrican los paneles, como al proceso de elaboración y al resultado final. Para ello se sigue un protocolo de obtención de máxima excelencia del producto, con una tolerancia positiva de hasta el 5%.

Ofrecemos la garantía más amplia de mercado en este tipo de productos, con 12 años sobre la manufacturación y 30 sobre producción al 80% de manera lineal. Nuestra gama de productos es la más extensa del mercado en una sola marca: monocristalino, policristalino, PERC, transparente, black, bifacial, célula partida, flexible... Sometemos a los productos a exigentes procesos de cualificación, de esta manera nos aseguramos que todos nuestros módulos cumplen con los más altos estándares de calidad.

Nuestros más de 12 años de experiencia en el sector nos permiten ofrecer múltiples tipos de entrega, facilitando el trabajo a nuestros clientes o distribuidores. Al igual que aseguramos las operaciones, adaptamos las formas de pago a la política del cliente. De igual manera aseguramos la ejecución de las instalaciones con garantías bancarias de entidades financieras de primer nivel.

Backed up by the continuous improvement in our quality processes and audits, Exiom offers a product warranty and performance assurance.

The Quality Department performs continuous controls on raw materials with which panels are manufactured as well as on the production process and final result. In order to do this there is a protocol for obtaining maximum product excellence, with a positive tolerance of up to 5%.

We offer the widest market guarantee in this type of products, 12 years on manufacturing and 30 years on 80% production in a linear way. Our product range is the most extensive on the market in a single brand: monocrystalline, polycrystalline, PERC, transparent, black, bifacial, split cell, flexible, etc... The products undergo demanding qualification processes so as to ensure that all our modules meet the highest quality standards.

More than 12 years of experience in the sector allow us to offer multiple types of delivery, facilitating the work to our customers or distributors. As well as securing transactions, adapting the payment to customer's policy, in Exiom we ensure the execution of the facilities with bank guarantees of top financial institutions.



Anti-PID
System voltage durability
PPP 56042



principales obras main projects



WEST AFRICA

- 1.- Senegal
- 2.- 22 MW



TOMIGAOKA

- 1.- Japón | Japan
- 2.- 2,08 MW



GCA CASTELNAU

- 1.- Francia | France
- 2.- 12 MW



DURANGO

- 1.- México
- 2.- 20 MW



KOBA

- 1.- Japón | Japan
- 2.- 2,25 MW



LLANILLOS

- 1.- España | Spain
- 2.- 4 MW



PV PARK

- 1.- Bulgaria
- 2.- 400 kW



MATALLANA

- 1.- España | Spain
- 2.- 2,5 MW



PARLEBOSCQ

- 1.- Francia | France
- 2.- 5 MW



NORTH NORFOLK

- 1.- UK
- 2.- 11 MW



VAREN

- 1.- Francia | France
- 2.- 8,18 MW



LA ROCHE DES ARNAUDS

- 1.- UK
- 2.- 6,5 MW



LYCÉE DE BÈGLES

- 1.- Francia | France
- 2.- 250 kW



CRUGMORE

- 1.- UK
- 2.- 7,15 MW



FOUR BURROWS

- 1.- UK
- 2.- 8,19 MW



TREGASSOW

- 1.- UK
- 2.- 6 MW



EXOUDUM

- 1.- Francia | France
- 2.- 2,1 MW



FRIEDRICHSHAIN

- 1.- Alemania | Germany
- 2.- 3,6 MW



MONTARGIS

- 1.- Francia | France
- 2.- 4 MW



ST. ALEXANDRE

- 1.- Francia | France
- 2.- 10 MW



BRNO

- 1.- Rep. Checa | Czech Republic
- 2.- 10,13 MW



MONTMORILLON

1.- Francia | France
2.- 3,5 MW



VAREN

1.- UK
2.- 1,2 MW



ZARAGOZA

1.- España | Spain
2.- 4 MW



SHOALS

1.- UK
2.- 15 MW



MERY

1.- Francia | France
2.- 5 MW



SCHOENENSTEINBACH

1.- Francia | France
2.- 5 MW



DIASS

1.- Senegal
2.- 17 MW



TALAVERA

1.- España | Spain
2.- 40 kW



GIJÓN

1.- España | Spain
2.- 38 kW



PITTS AND CRAPNELL

1.- UK
2.- 7,9 MW



Z.A.C CARDINET

1.- Francia | France
2.- 150 kW



QUINCIEUX

1.- Francia | France
2.- 8,7 MW



CHAUSSENAC

- 1.- Francia | France
2.- 183 kW



VITORIA GASTEIZ

- 1.- España | Spain
2.- 20 kW



GIJÓN

- 1.- España | Spain
2.- 50 kW



GOLDEN HILLS

- 1.- UK
2.- 6,5 MW



OCAÑA

- 1.- España | Spain
2.- 2.2 MW



ISSOUDUN

- 1.- Francia | France
2.- 7,29 MW



BAENA

- 1.- España | Spain
2.- 190 kW



POMAREZ

- 1.- Francia | France
2.- 180 kW



SIERO

- 1.- España | Spain
2.- 30 kW



CLEON

- 1.- Francia | France
2.- 2,2 MW



FOND CARAIBES

- 1.- Isla Guadalupe | Guadalupe Isl.
2.- 4,86 MW



VIEUX DOMAINE

- 1.- Francia | France
2.- 5 MW



FLAMANS

1.- Francia | France
2.- 5 MW



ÉPINEUIL

1.- Francia | France
2.- 1 MW



VALLADOLID

1.- España | Spain
2.- 21 kW



AZUR

1.- Francia | France
2.- 8,7 MW



TUDELA II

1.- España | Spain
2.- 30 kW



HÔPITAL D'ESTAING

1.- Francia | France
2.- 1,8 MW



TRELLEBORG

1.- Francia | France
2.- 2,2 MW



BAYER

1.- Alemania | Germany
2.- 67 kW



PONFERRADA

1.- España | Spain
2.- 700 kW



ZAGTOULI

1.- Burkina Faso
2.- 33 MW



BLAYES LE MINES

1.- Francia | France
2.- 11 MW



COKERIE

1.- Francia | France
2.- 5 MW



ZUTPHEN

1.- Holanda | Holland
2.- 1,6 MW



KALOUGA

1.- Rusia | Russia
2.- 500 kW



CAP

1.- Francia | France
2.- 5 MW



LUGOS

1.- Francia | France
2.- 12 MW



MONTOIRE

1.- Francia | France
2.- 2,3 MW



ARNAGE

1.- Francia | France
2.- 9 MW



LA PEDRAJA

1.- España | Spain
2.- 4 MW



TORELLÓ

1.- España | Spain
2.- 155 kW



CET BESSAN

1.- Francia | France
2.- 2,8 MW



GRANDES JONCHERES

1.- Francia | France
2.- 3,5 MW



TERRE DE BAS

1.- Francia | France
2.- 2,8 MW



QUINIPILY

1.- Francia | France
2.- 4,5 MW



EUROPE MAIN OFFICE

ESPAÑA | SPAIN

C/ San Francisco, 5 - 5º

33003. OVIEDO.

Ph.: +34 984 033 709

MORE OFFICES

ESPAÑA | SPAIN

Avda de Ronda 124, Bajo. Esq. Drcha,
03130 Santa Pola, **ALICANTE**.

Edificio Terrats. C/Ingenieria, 3 P1A Ofic 13,
41960 Gines, **SEVILLA**.

FRANCIA | FRANCE

La Jubarderie. 41270 **FONTAINE RAOUL**.

Ph.: +33 2 54 23 39 90

PORUTGAL

Ed. Estig. Incubadora de Emp. IPB.

Campus Sta Apolonia. 5301-857. **BRAGAÇA**

Ph.: +351 964 924 164

ASIA MAIN OFFICE

CHINA

Room 302 B, Royal Mansion. No.185 Zhangjiang Rd,
Pudong District, **SHANGHAI**.

Ph.: +86 13918699043

MANUFACTURING

Delin Industrial Park, 399

Ganxi Road,Ehu Town,

Xishan District, **WUXI CITY**.

MORE OFFICES

CHINA

Room 2003, Unit 1, Building 10, K2 Yulanwan
Community, Tongzhou District, **BEIJING**.

Room 1207 n°237, Hongtangzhong Road,
Jiangbei District, **NINGB**, Zhejiang Province.

Room 1418, Guotai Dongfang Square, Yangshe Town,
ZHANGJIAGANG CITY, Jiangsu Province.

**no olvide visitar don't forget to visit
exiomsolution.com**